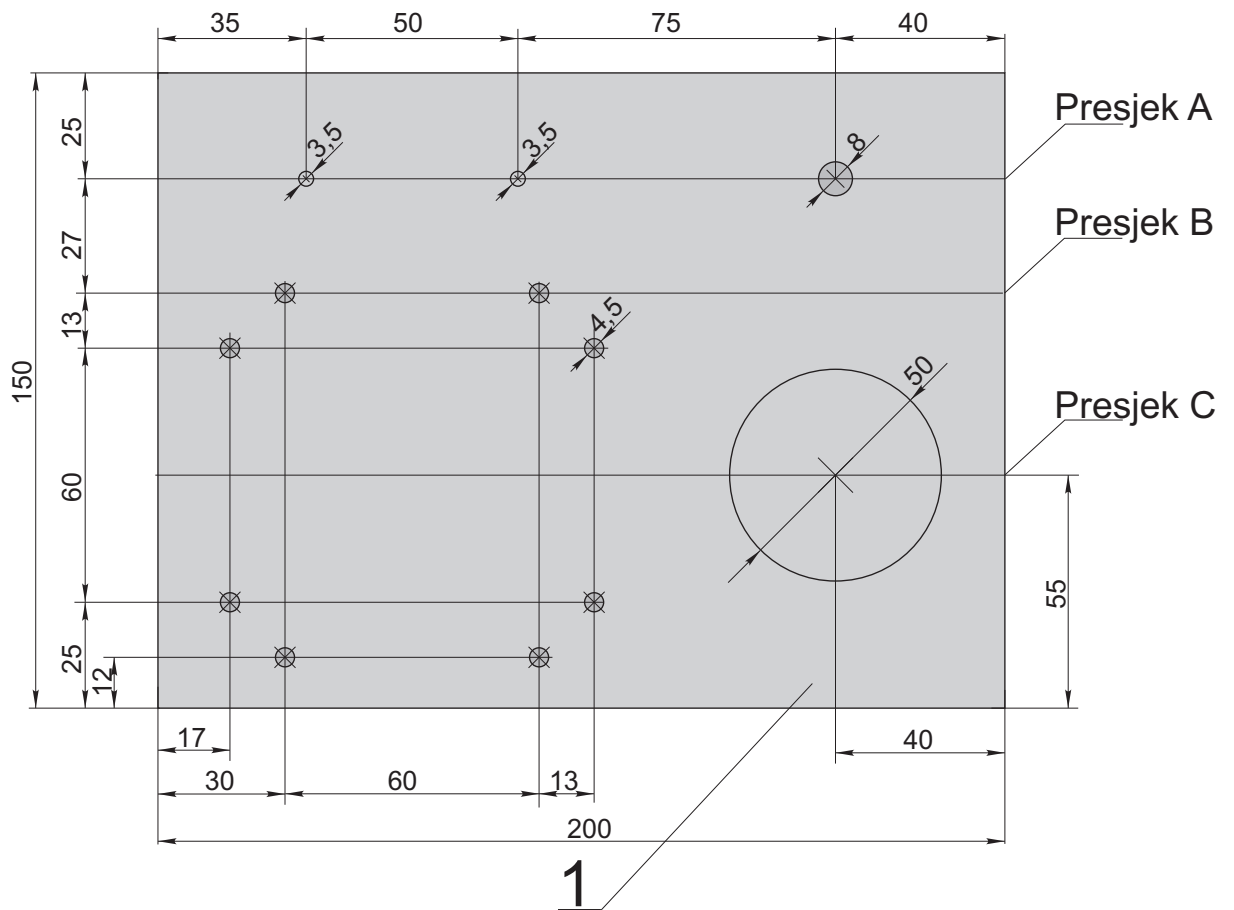


Mjerilo:	Naziv projektnog zadatka:		
	<b>Stolni organizer</b>		
	Datum	Ime i prezime, titula	<b>54. DRŽAVNO NATJECANJE MLADIH TEHNIČARA Primošten 27.-29. 03. 2012.</b>
Crtao:	10.02.2012.	Ivan Jukić, prof.	
Vidio:			



Presjek A - dubina bušenja  
15mm / 15mm / 20mm



Presjek B - dubina bušenja  
15mm / 15mm



Presjek C - dubina bušenja  
5mm

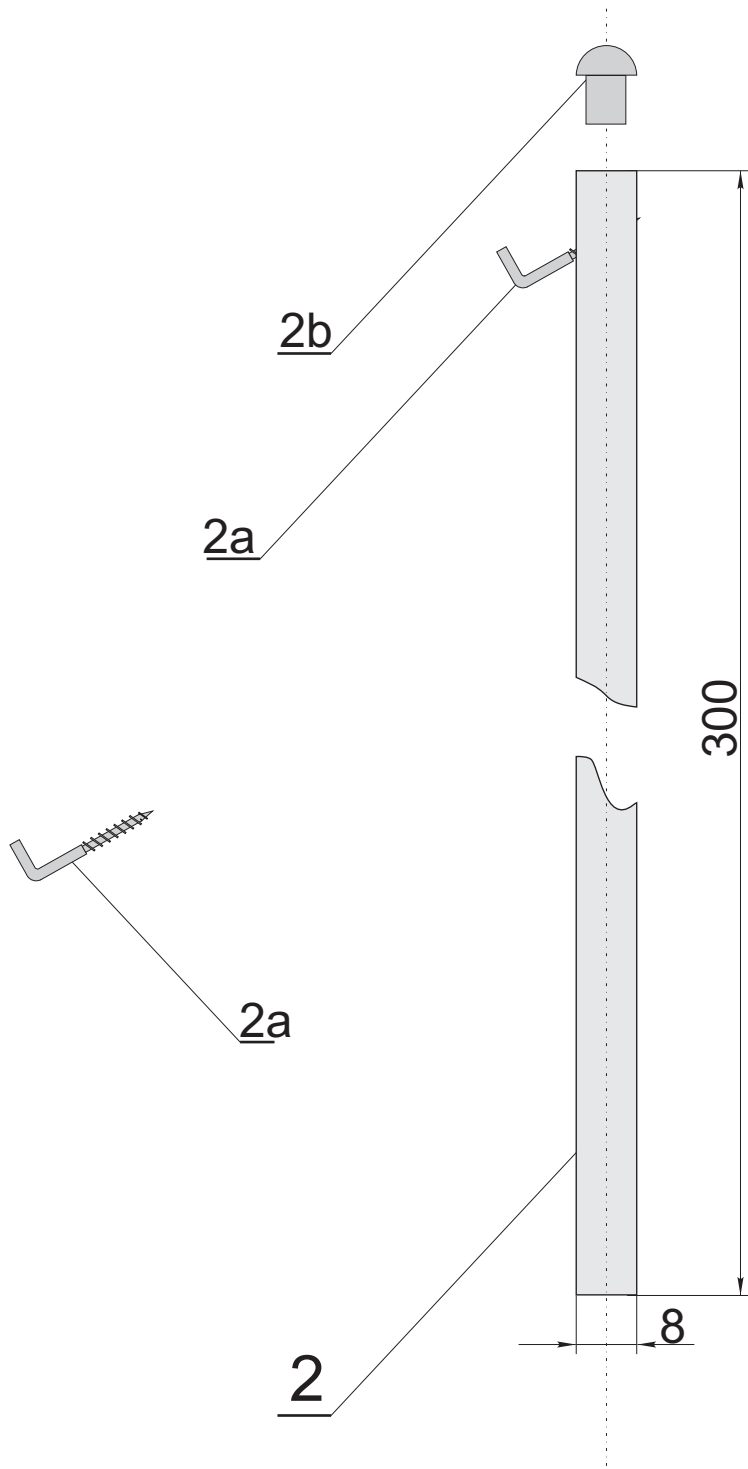
8	Posjetnice	12	Papir 250gr
7	Zastavica za jarbol	1	Al-cijev 4,5, papir, konac, folija
6	Posuda za spajalice	1	Akrilno staklo 50x50
5	Papir za pisanje	1	Reciklirani papir 80x80x50
4a	Čep na elementu držača papira	8	Vijak 3x20
4	Element držača papira	8	Aluminijska cijev 4,5
3a	Vijci s upuštenom glavom	2	Vijak za lim 3,9x10
3	Stalak za posjetnice	1	Akrilno staklo
2b	Vrh jarbola	1	Aluminijska zakovica
2a	Kuka za vješanje zastave	1	Luster kuka
2	Jarbol	1	Aluminijska cijev 8
1	Podloga organizera	1	Kerrock 150x200x24
Poz.	Naziv pozicije:	Kom.	Materijal

Mjerilo:

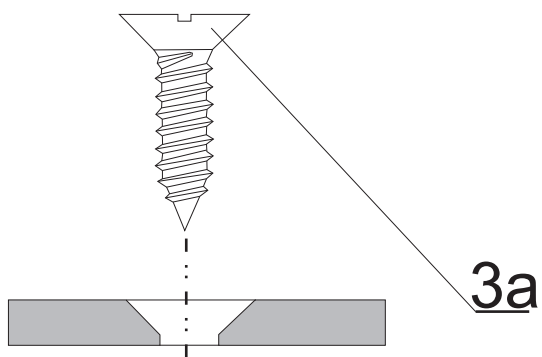
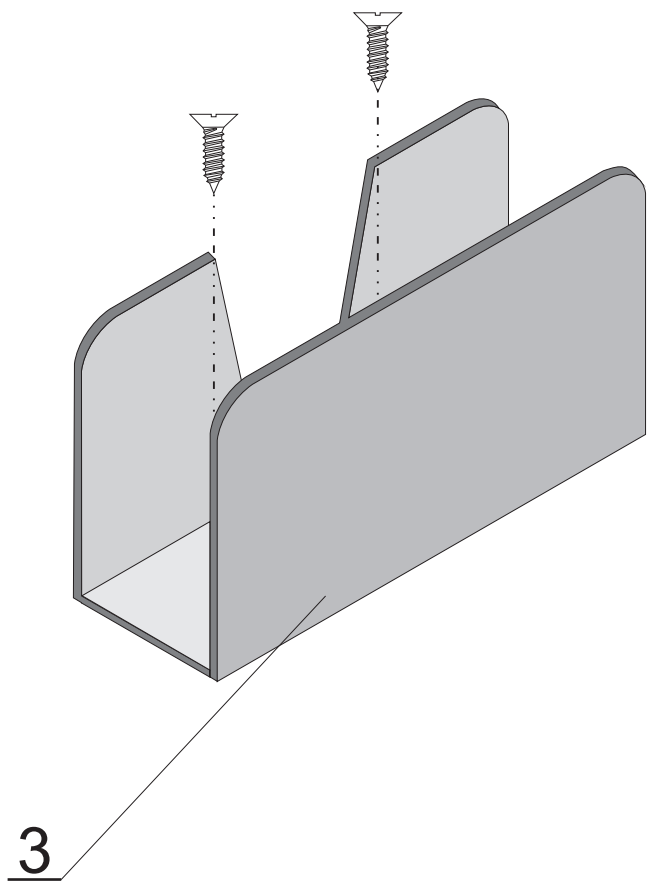
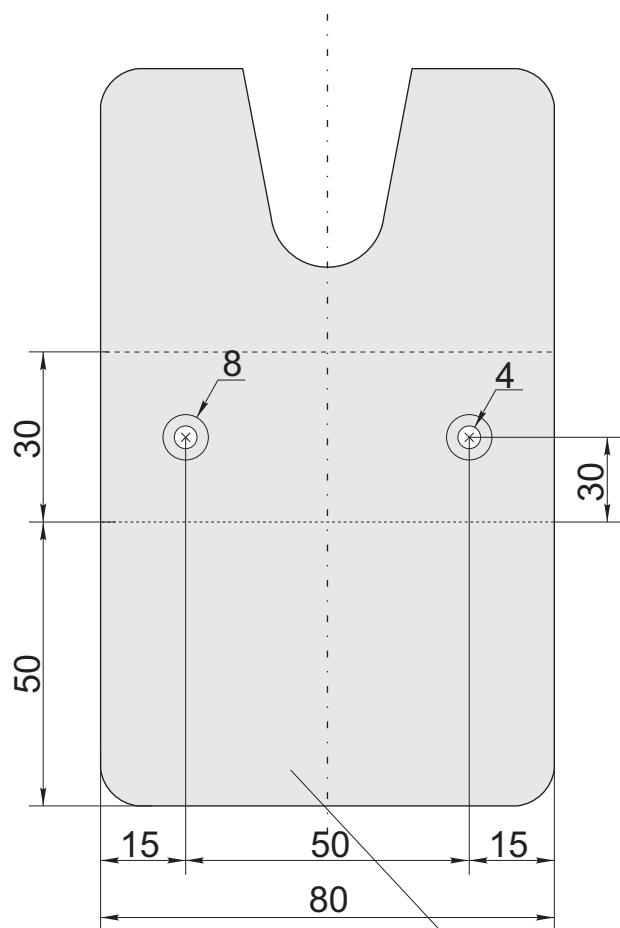
Naziv projektnog zadatka:

## Stolni organizer

	Datum	Ime i prezime, titula	Ocjena:	List br.
Crtao:	10.02.2012.	Ivan Jukić, prof.		1
Vidio:				



2b	Vrh jarbola	1	Aluminijska zakovica
2a	Kuka za vješanje zastave	1	Luster kuka
2	Jarbol	1	Aluminijska cijev 8
Poz.	Naziv pozicije:	Kom.	Materijal
Mjerilo:	Naziv projektnog zadatka: <b>Stolni organizer</b>		
	Datum	Ime i prezime, titula	Ocjena:
Crtao:	10.02.2012.	Ivan Jukić, prof.	
Vidio:			
			List br.
			2

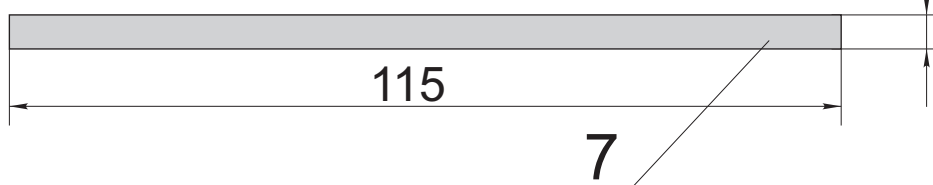
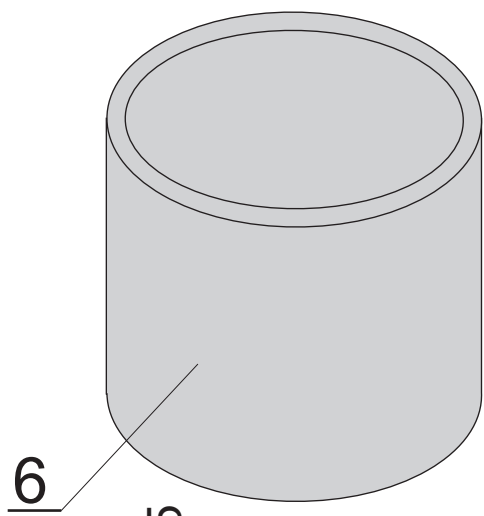
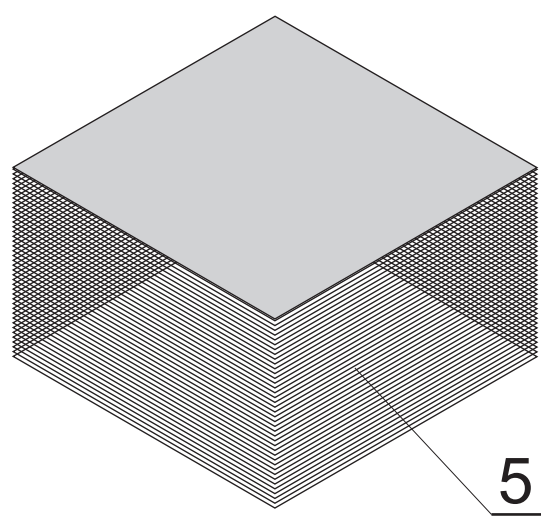
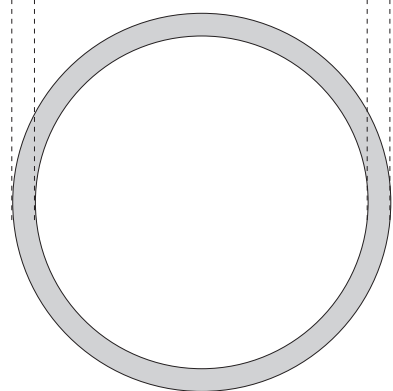
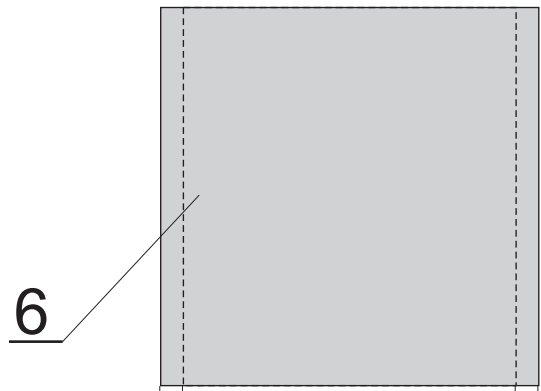
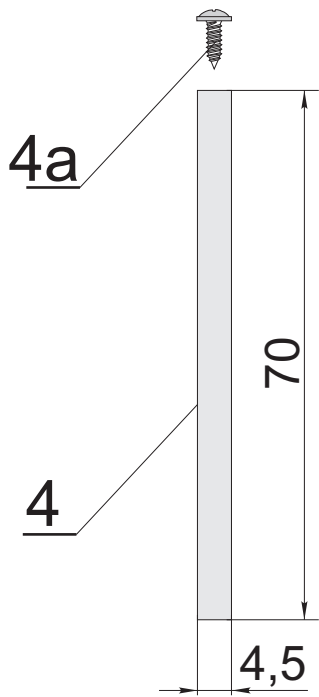


Detalj provrta:  
-upušteno za glavu vijka



Detalj savijanja:  
-ugrijati i saviti pod kutem 90°

3a	Vijci s upuštenom glavom	2	Vijak za lim 3,9x10
3	Stalac za vizitke	1	Akrilno staklo
Poz.	Naziv pozicije:	Kom.	Materijal
Mjerilo:	Naziv projektnog zadatka: <b>Stolni organizer</b>		
	Datum	Ime i prezime, titula	Ocjena:
Crtao:	10.02.2012.	Ivan Jukić, prof.	List br.
Vidio:			



6	Posuda za spajalice	1	Akrilno staklo 50x50
5	Papir za pisanje	1	Reciklirani papir 80x80x50
4a	Čep na elementu držača papira	8	Aluminijska cijev 4,5
4	Element držača papira	8	Aluminijska cijev 8
Poz.	Naziv pozicije:	Kom.	Materijal

Mjerilo:	Naziv projektnog zadatka: <b>Stolni organizer</b>		
	Datum	Ime i prezime, titula	Ocjena:
Crtao:	10.02.2012.	Ivan Jukić, prof.	
Vidio:			
			List br.
			4

**54. NATJECANJE MLADIH TEHNIČARA**  
**Državno natjecanje – 2012. godina**  
**Tehnička kultura 7. razred – OBRADA MATERIJALA**

**Tema: IZRADA STOLNOG ORGANIZERA**

**RADNA LISTA**

**Nositelj teme: Ivan Jukić, prof.**

**Uvod:**

*Stolni organizer* je prijeko potreban svakome tko koristi radni stol. Namjena mu je da posložimo i na jednom mjestu držimo sve one sitnice koje su nam prijeko potrebne na stolu. Cilj izrade ovog projektnog zadatka je pokazati kako nastaju uporabni predmeti, te da je za njihovu izradu potrebno malo materijala, ponešto alata i malo mašte. Naravno, vještine i volje za da se nešto napravi.

**Zadatak:**

Tvoj zadatak je, u predviđenom vremenu, izraditi *stolni organizer* po ovome redu:

1. Dovršiti POZ-1, POZ-3 i POZ-6 prema priloženoj tehničkoj dokumentaciji.
2. Izraditi POZ-2, POZ-4 i POZ-7 prema priloženoj tehničkoj dokumentaciji.
3. Povezati u cjelinu, dovršene pozicije prema skicama na sastavnom crtežu.
4. Ispitati funkcionalnost, gotovog proizvoda. Provjeriti i po potrebi popraviti.

Pri izradi radnog zadatka rabit češ alat za obradu metala i plastike te obrađivati različite materijale.

**Vodi računa o tome da radne operacije izvedeš na siguran način te da se ne ozlijediš!**

**OPERACIJSKA LISTA**

**Slijedi upute i redoslijed radnih operacija prema operacijskom listu:**

Poz.	Naziv	Radna operacija	Pribor i alat	Upute za rad
1	Podloga organizera	Kontrola točnosti pripremljene pozicije, mjerenje, ocrtavanje, točkanje, bušenje i završna obrada rubova pozicija. <i>Kontrola učinjenog.</i>	Kutnik, ravnalo, pomična mjerka i crtača igla ili tanki flomaster 0,5 mm-crni. Bušilica i svrdla Ø2, Ø4,5, Ø8 <i>Pomična mjerka.</i>	Obilježi kote bušenja i zabuši ih. Vodi računa o dubini rupa koje bušiš!  <i>Izvrši kontrolu i popravke.</i>
2	Jarbol.	Kontrola točnosti pripremljene pozicije, mjerenje, ocrtavanje, točkanje, bušenje i završna obrada rubova pozicija.  <i>Kontrola učinjenog.</i>	Kutnik, ravnalo, pomična mjerka i crtača igla ili tanki flomaster 0,5 mm-crni. Brusni papir i ključarske turpije. Bušilica i svrdla Ø2 <i>Pomična mjerka.</i>	Provjeri točnost mjera pripremljene pozicije te obilježi nedostatke i izvrši popravke. Obilježi kotu bušenja i probuši ju. Bridove pozicije obradi brusnim papirom i ključarskim turpijama. <i>Izvrši kontrolu i popravke.</i>
3	Stalak za posjetnice.	Mjerenje i ocrtavanje kota bušenja, bušenje, upuštanje i savijanje.  <i>Kontrola učinjenog.</i>	Ravnalo, pomična mjerka, crtača igla ili tanki flomaster 0,5 mm-crni, bušilica i svrdla Ø4 i Ø 8. Aparat za savijanje plastike. <i>Pomična mjerka.</i>	Mjerenjem i ocrtavanjem definirati linije savijanja i kote za bušenje. Probušiti, upustiti i saviti poziciju.  <i>Izvrši kontrolu i popravke.</i>
4	Element držača papira	Mjerenje i ocrtavanje kota rezanja, rezanje, obrada brušenjem i sastavljanje.  <i>Kontrola učinjenog.</i>	Ravnalo, pomična mjerka, crtača igla ili tanki flomaster 0,5 mm-crni, škripac, alat za pridržavanje al-profila, pila za metal, turpije i brusni papir <i>Pomična mjerka.</i>	Mjerenjem i ocrtavanjem definirati kote rezanja, izreži pozicije, obradi ih turpijama i brusnim papirom i sklopi u cjelinu.  <i>Izvrši kontrolu i popravke.</i>
6	Posuda za spajalice	Kontrola točnosti pripremljene pozicije, dorade u estetskom smislu i ugradnja na POZ-1. <i>Kontrola učinjenog.</i>	Pomična mjerka, brusni papir i dvokomponentno ljepilo.  <i>Pomična mjerka.</i>	Izvršiti kontrolu točnosti pripremljene pozicije, izvrši popravke po potrebi te ugradi na POZ-1. <i>Izvrši kontrolu i popravke.</i>
7	Zastavica za jarbol	Rezanje, lijepljenje i ugradnja.	Metalno ravnalo, rezbarski nožić, škare za papir i pomično mjerilo.	Izrezati pripremljenu zastavicu, oblijepiti ju samoljepivom folijom, ugraditi nosač zastavice i konac te pozicionirati na POZ-2.
8.	Posjetnice	Rezanje	Metalno ravnalo, rezbarski nožić ili škare za papir.	Izrezati pripremljene posjetnice i postaviti ih na nosač.
	Spajanje pozicija	Spajanje pozicija prema tehničkoj dokumentaciji u cjelinu i kontrola.	Izvijači.	Spoji pozicije na način kako je prikazano na tehničkoj dokumentaciji i provjeri funkcionalnost.

**Prilikom cijelog postupka izrade projektnog zadatka, potrebno je voditi računa o mogućim izvorima opasnosti kako bi se izbjegle moguće ozljede.**

**Obavezno se mora koristiti propisana zaštitna oprema te radne operacije izvoditi na maksimalno siguran način za učenika.**